

기기제작사 CGID 자격 확대 적용

조달전략실 구매엔지니어링팀
박정욱 차장

목 차

- ◆ 일반규격품의 정의

- ◆ 배 경
- ◆ 목 적, 문제점 및 필요성
- ◆ 개선사항
- ◆ 붙임 : 절차 개정사항

일반규격품의 정의

◆ KEPIC QAP-2 2.14 101 용어의 정의

- **일반규격품** : 기본기기로 설계 및 제작되지 않았지만, 안전 기능에 영향을 끼치는 구조물, 계통, 기기 또는 그 부품. 결함 및 고장이 식별되고 시정되었음을 보증하기 위해 설계공정 및 제작공정에서 공정 중 검사와 확인이 필요한 품목 즉, **한가지 이상의 필수 특성을 확인할 수 없는 품목**은 일반규격품목으로 포함하지 않는다.
- **일반규격품** : 다음사항을 만족하는 품목;
 - (a) 시설이나 업무 고유의 설계 또는 시방서 요건의 적용을 받지 않고,
 - (b) 시설이나 업무 이외 다른 곳에 적용할 수 있으며,
 - (c) 제작자가 발행한 제품설명서(예를들면, 카탈로그)에 있는 시방을 근거로 제작자/공급자에게 주문
- **일반규격품** : 이 기술기준의 요건에 따라 설계 및 제작되지 않았지만, 안전기능에 영향을 끼치는 구조물, 계통, 기기 또는 그 부품

◆ 10CFR21 (Reporting of Defects and Noncompliance)

- **일반규격품** : And item satisfying three criteria :
 - (a) Not subject to design or specification requirements that are unique to nuclear facilities; and
 - (b) Used in application other than nuclear facilities; and
 - (c) Is to be ordered from the manufacturer/supplier on the basis of specifications set forth in the manufacturer's published product description (for example, a catalog) **(10CFR21 Rev.1 1978)**
- **일반규격품** : A structure, system, or component, or part thereof that affects its safety function, that was not designed and manufactured as a basic component.
CGIs do not include items where the design and manufacturing process require many in-process inspections and verifications to ensure that defects or failures to comply are identified and corrected(**i.e., one or more critical characteristics of the item cannot be verified**). **(10CFR21 Rev.2 1995)**
- **일반규격품** : An item is a commercial grade item if its critical characteristics can be verified during the dedication process **(as clarified by NEI)**

기기제작사 CGID 자격 확대 적용

◆ 배경

- (과거) 안전관련설비 기기제작사의 일반규격품 품질검증(이하 CGID) 자격 부여는 국내 업체의 수용성(비용증가, 유자격 관리 등)을 고려하여, **CGID 자격을 신청하는 경우에만 심사 후 자격부여**(~'23.5월)
- (규제기관 권고) 안전관련설비 기기제작사에 대한 자격 평가 시 CGID 자격 신청여부와 관계없이 CGID 체계 전반의 적절성이 확인될 수 있도록 개선 권고
- (대·내외 환경) **CGID 수요가 증가**하고 있는 원자력 환경하에서 기기 제작사의 CGID자격 보유 필요성 증가

[국제기술 환경 변화]



기기제작사 CGID 자격 확대 적용

◆ 목적

- 안전관련설비 제작사 심사시 KEPIC QAP¹⁾ 및 ASME NQA에 따른 CGID 자격심사 필수 품목을 지정하여 **국내 CGID유자격업체 확대**

◆ 문제점

- 기기제작사에 의한 **CGID 수행 실적은 지속 발생**(연간 150~200건)하고 있으나 **CGID 자격보유율은 크게 증가하지 않음**(약 20%대 유지)
- 일부 CGID자격 미보유 업체에 의해 CGID기술평가가 수행된 사례 발견

◆ 필요성

- 세계적인 원전생태계 악화로 인한 CGID수요 증가
- 국내 안전관련설비 제작사의 국제 기술 환경 변화에 대한 수용성 확대
 - ✓ 원전수출 관련 협력사의 판로 확대를 위한 국제 기준에 충분한 품질보증 요건을 보유 필요

❖ 해외 기기제작사 CGID요건 적용 현황

ASME NQA-1에 따라 CGID요건을 기본으로 적용 중이며, 원자력공급자 품질보증체계 공동 감사(NUPIC, CANPAC)시 CGID 자격을 주기적으로 점검하고 있음.

기기제작사 CGID 자격 확대 적용

◆ 개선사항[한수원 보조기기/예비품 공급자 등록관리 절차서, 붙임 참조]

- **CGID자격 필수품목 지정 및 운영('23.5~)**
 - ✓ 보조기기 : Diaphragm Valve 등 21품목
 - ✓ 예비품 : Pump, All type 등 140 품목 (재료, 부품 품목군 제외)
 - ✓ **CGID자격 미보유시 해당 품목의 유자격 취득 불가**
- **심사기준 완화**(붙임 참조)
 - ✓ 유자격자에 대한 점수 상향, 모의시험 수행실적 요건 완화
- **적용시점**
 - ✓ 각 유자격업체의 **신규등록 또는 갱신 시점에 적용**
 - ✓ 적용 유예기간 운영 : ~'23.12
- **자격취득 지원방안**
 - ✓ CGID 전문교육 확대 : 수요조사(완료) 반영하여 **'24년도 추가 교육과정 개설**
 - ✓ **기술지원(멘토링)** 지속 수행 : 중앙연구원 매년 시행 중(올해 17개사 완료)

Q&A

감사합니다.

붙임_관련 절차 주요 개정사항

◆ 보조기기 공급자 등록관리 절차서(1/3)

현행				개정안			
붙임8.26 공급자 품질능력 점검표(Q등급) 7. 구매품목 및 역무의 관리(10) 붙임 8.26(10/42)				붙임8.26 공급자 품질능력 점검표(Q등급) 7. 구매품목 및 역무의 관리(10) 붙임 8.26(10/42)			
세 부 항목	평가 기준	평가결과	비 고	세 부 항목	평가 기준	평가결과	비 고
8. 공급자 불일치사항 관리(0.5)	① 공급자 불일치사항 관리의 적절성 : 0.5 - 적절 : 0.5 - 일부 보완필요(미흡) : 0.3 - 전면 보완필요(부적절) : 0		<ul style="list-style-type: none"> • 품목·역무의 합부판정 서류(구매서류, 인수검사 서류) 점검 • 불일치품목의 평가, 구매자에게 통보, 구매자의 처리방안, 불일치사항 관리 방안 등이 포함된 절차서에 따라 처리 	8. 공급자 불일치사항 관리(0.5)	① 공급자 불일치사항 관리의 적절성 : 0.5 - 적절 : 0.5 - 일부 보완필요(미흡) : 0.3 - 전면 보완필요(부적절) : 0		<ul style="list-style-type: none"> • 품목·역무의 합부판정 서류(구매서류, 인수검사 서류) 점검 • 불일치품목의 평가, 구매자에게 통보, 구매자의 처리방안, 불일치사항 관리 방안 등이 포함된 절차서에 따라 처리
9. CGI Dedication 관리(1.0)	① CGI Dedication 절차서 수립 : 1.0 - 적절 : 1.0 - 일부 보완필요(미흡) : 0.6 - 전면 보완필요(부적절) : 0		<ul style="list-style-type: none"> • CGI Dedication 관련 품질보증계획서 반영, CGID 절차서 보유 등 • 신청업체에 한해 적용 	9. CGI Dedication 관리(1.0)	① CGI Dedication 절차서 수립 : 1.0 - 적절 : 1.0 - 일부 보완필요(미흡) : 0.6 - 전면 보완필요(부적절) : 0		<ul style="list-style-type: none"> • CGI Dedication 관련 품질보증계획서 반영, CGID 절차서 보유 등 • 신청업체에 한해 적용 -단, CGID자격 필수적용 품목 신청업체는 모두 적용

* CGID자격 필수적용품목 : 붙임8.46 세부품목색인 참조

붙임_관련 절차 주요 개정사항

◆ 보조기기 공급자 등록관리 절차서(3/3)

현행					개정안						
붙임8.40(5/5) 기술분야 세부 점검표					붙임8.40(5/5) 기술분야 세부 점검표						
분야	단위항목	점 검 항 목	점검내용	결과(배점)	점수	분야	단위항목	점 검 항 목	점검내용	결과(배점)	점수
CGID 수행 능력	1. CGID 기술능력	32) CGID 전문인력 보유 ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 2명이상(우수) ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 1명(보통) ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 없음(불만족)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)		CGID	1. CGID 기술능력	32) CGID 전문인력 보유 ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 2명이상(우수) ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 1명(보통) ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 없음(불만족)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(4) <input type="checkbox"/> 불만족(0)	
		33) CGID 수행경험 보유 ○ CGID 수행경험 2회 이상(우수) ○ CGID 수행경험 1회 또는 모의수행 2회 이상(보통) ○ CGID 수행경험 없음(미흡)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 미 흡(1)				33) CGID 수행경험 보유 ○ CGID 수행경험 2회 이상(우수) ○ CGID 수행경험 1회 또는 모의수행 1회 이상(보통) ○ CGID 수행경험 없음(미흡)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 미 흡(1)	
	2. CGID 절차서 적정성	34) 기본사항 명시 적정성 ○ 참조문서, 정의, 조직별 업무분장 및 책임사항, CFD 예방관리, 불일치/부적합품목 처리/보고 절차 등		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)		수행 능력	2. CGID 절차서 적정성	34) 기본사항 명시 적정성 ○ 참조문서, 정의, 조직별 업무분장 및 책임사항, CFD 예방관리, 불일치/부적합품목 처리/보고 절차 등		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)	
		35) CGID Plan 작성 절차 ○ 안전기능 분석, 고장모드영향평가 ○ 필수특성 도출, 적합성확인기준 ○ 적합성확인방법, 표본선정 기준		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)				35) CGID Plan 작성 절차 ○ 안전기능 분석, 고장모드영향평가 ○ 필수특성 도출, 적합성확인기준 ○ 적합성확인방법, 표본선정 기준		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)	
		36) 외부수행기관 자격평가/선정 절차 ○ 설비 및 인력보유 평가 ○ 인력 자격관리 및 교육 ○ CGID 절차 : EPRI NP-5652 ○ 표본선정 기준 등		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)				36) 외부수행기관 자격평가/선정 절차 ○ 설비 및 인력보유 평가 ○ 인력 자격관리 및 교육 ○ CGID 절차 : EPRI NP-5652 ○ 표본선정 기준 등		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)	

※ CGID 항목의 점수는 CGID 수행능력 평가에만 활용되며, CGID 수행능력 적격여부는 종합평가 결과에 영향을 미치지 않음(단, 종합평가 결과가 부적격한 경우 CGID 수행능력도 부적격)
 - CGID 현장심사 적격 : 20이상(20미만 부적격)
 - CGID 서류심사 적격 : 심사결과가 '적격'인 경우

※ CGID 수행능력 항목 점수의 적용
 1) CGID자격 필수적용품목(붙임8.46참고) : 모두 적용
 2) CGID자격 비필수적용품목 : CGID자격 신청업체만 적용

붙임_관련 절차 주요 개정사항

◆ 예비품 공급자 등록관리 절차서(1/3)

현행				개정안			
붙임8.16 공급자 품질능력 점검표(Q등급) 7. 구매품목 및 역무의 관리(10) 붙임 8.16(10/42)				붙임8.16 공급자 품질능력 점검표(Q등급) 7. 구매품목 및 역무의 관리(10) 붙임 8.16(10/42)			
세 부 항목	평가 기준	평가결과	비 고	세 부 항목	평가 기준	평가결과	비 고
8. 공급자 불일치사항 관리(0.5)	① 공급자 불일치사항 관리의 적절성 : 0.5 - 적절 : 0.5 - 일부 보완필요(미흡) : 0.3 - 전면 보완필요(부적절) : 0		* 품목 역무의 합부판정 서류(구매서류, 인수검사 서류) 점검 * 불일치품목의 평가, 구매자에게 통보, 구매자의 처리방안, 불일치사항 관리 방안 등이 포함된 절차서에 따라 처리	8. 공급자 불일치사항 관리(0.5)	① 공급자 불일치사항 관리의 적절성 : 0.5 - 적절 : 0.5 - 일부 보완필요(미흡) : 0.3 - 전면 보완필요(부적절) : 0		* 품목 역무의 합부판정 서류(구매서류, 인수검사 서류) 점검 * 불일치품목의 평가, 구매자에게 통보, 구매자의 처리방안, 불일치사항 관리 방안 등이 포함된 절차서에 따라 처리
9. CGI Dedication 관리(1.0)	① CGI Dedication 절차서 수립 : 1.0 - 적절 : 1.0 - 일부 보완필요(미흡) : 0.6 - 전면 보완필요(부적절) : 0		* CGI Dedication 관련 품질보증계획서 반영, CGID 절차서 보유 등 * 신청업체에 한해 적용	9. CGI Dedication 관리(1.0)	① CGI Dedication 절차서 수립 : 1.0 - 적절 : 1.0 - 일부 보완필요(미흡) : 0.6 - 전면 보완필요(부적절) : 0		* CGI Dedication 관련 품질보증계획서 반영, CGID 절차서 보유 등 * 신청업체에 한해 적용 - 단, CGID자격 필수적용 품목 신청업체는 모두 적용

* CGID자격 필수적용품목 : 붙임8.3 예비품 품목 분류표 참조

붙임_관련 절차 주요 개정사항

◆ 예비품 공급자 등록관리 절차서(2/3)

현행																																														
붙임8.22(1/2) <u>기술분야</u> 심사보고서																																														
기술분야 심사보고서																																														
품목코드 : 품질등급 : 운용구분 : 원자력 품 목 명 :																																														
신청업체 주 소 본 사 공 장	TEL. FAX.																																													
심사일자	심사자 수검자																																													
◇ 심사방법 : 서류심사 <input type="checkbox"/> 실태조사 <input type="checkbox"/> 신규 <input type="checkbox"/> 수시점검 <input type="checkbox"/> 기타()																																														
◇ 단위항목별 평가 : 종합평가 [(점수합계÷145, 165)×100, 0 또는 조건/165: CGID 적용]																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>단 위 항 목</th> <th>만점</th> <th>점수</th> <th>단 위 항 목</th> <th>만점</th> <th>점수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">설계분야</td> <td>1) 설계실적</td> <td>5</td> <td rowspan="4">시험분야</td> <td>1) 시험설비 운용실태</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>2) 설계능력^{주1)} (, ≥16)</td> <td>20</td> <td>2) 시험설비 능력^{주2)} (, ≥8)</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>3) 설계인력</td> <td>10</td> <td>3) 시험인력</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>4) 설계자료 및 기술개발</td> <td>20</td> <td>1) 품질검증 종합관리 능력</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">제작분야</td> <td>1) 제작실적</td> <td>15</td> <td rowspan="4">CGID 수행 능력^{주3)} (≥16)</td> <td>2) 품질검증 절차</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>2) 제작능력^{주1)} (, ≥16)</td> <td>20</td> <td>3) 품질검증 기술능력</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>3) 제작품질</td> <td>15</td> <td rowspan="2">계약수행 능력</td> <td>1) 계약수행 능력</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>4) 제작인력</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	단 위 항 목	만점	점수	단 위 항 목	만점	점수	설계분야	1) 설계실적	5	시험분야	1) 시험설비 운용실태	5	2) 설계능력 ^{주1)} (, ≥16)	20	2) 시험설비 능력 ^{주2)} (, ≥8)	10	3) 설계인력	10	3) 시험인력	10	4) 설계자료 및 기술개발	20	1) 품질검증 종합관리 능력	10	제작분야	1) 제작실적	15	CGID 수행 능력 ^{주3)} (≥16)	2) 품질검증 절차	5	2) 제작능력 ^{주1)} (, ≥16)	20	3) 품질검증 기술능력	5	3) 제작품질	15	계약수행 능력	1) 계약수행 능력	5	4) 제작인력	10			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%; text-align: right;">점수합계 _____ 점</td> </tr> </table>		점수합계 _____ 점
단 위 항 목	만점	점수	단 위 항 목	만점	점수																																									
설계분야	1) 설계실적	5	시험분야	1) 시험설비 운용실태	5																																									
	2) 설계능력 ^{주1)} (, ≥16)	20		2) 시험설비 능력 ^{주2)} (, ≥8)	10																																									
	3) 설계인력	10		3) 시험인력	10																																									
	4) 설계자료 및 기술개발	20		1) 품질검증 종합관리 능력	10																																									
제작분야	1) 제작실적	15	CGID 수행 능력 ^{주3)} (≥16)	2) 품질검증 절차	5																																									
	2) 제작능력 ^{주1)} (, ≥16)	20		3) 품질검증 기술능력	5																																									
	3) 제작품질	15		계약수행 능력	1) 계약수행 능력	5																																								
	4) 제작인력	10																																												
	점수합계 _____ 점																																													
주1) 품질품목(Q, A)은 필수항목(기대점수 16) 주2) 품목특성에 따라 필수항목 여부 결정(※ 표기 기대점수 8) 주3) CGID 수행 능력의 기대점수는 16점																																														
◇ 종합판정																																														
판정 기준	<input type="radio"/> 적 격 : Q(80 이상), A(75 이상) <input type="radio"/> 조건부 : 적격이 예상되면서 종합평가 결과에 조건이 있는 경우 <input type="radio"/> 부적격 : 적격기준 미만, 종합평가 결과에 '0'이 있는 경우																																													
판정	<input type="checkbox"/> 적 격 <input type="checkbox"/> 조건부 적격(사유) <input type="checkbox"/> 부적격(사유)																																													
사유																																														
◇ 붙임: 부록-8.26, 8.27(조건부, <input type="checkbox"/>)																																														
구 분	심사자	검토자	승인자(부장)																																											
성명 및 서명	/	/	/																																											
일 자	/ /	/ /	/ /																																											

개정안																																													
붙임8.22(1/2) <u>기술분야</u> 심사보고서																																													
기술분야 심사보고서																																													
품목코드 : 품질등급 : 운용구분 : 원자력 품 목 명 :																																													
신청업체 주 소 본 사 공 장	TEL. FAX.																																												
심사일자	심사자 수검자																																												
◇ 심사방법 : 서류심사 <input type="checkbox"/> 실태조사 <input type="checkbox"/> 신규 <input type="checkbox"/> 수시점검 <input type="checkbox"/> 기타()																																													
◇ 단위항목별 평가 : 종합평가 [(점수합계÷145(170 ^{주3)})×100, 0 또는 조건]																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>단 위 항 목</th> <th>만점</th> <th>점수</th> <th>단 위 항 목</th> <th>만점</th> <th>점수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">설계분야</td> <td>1) 설계실적</td> <td>5</td> <td rowspan="4">시험분야</td> <td>1) 시험설비 운용실태</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>2) 설계능력^{주1)} (, ≥16)</td> <td>20</td> <td>2) 시험설비 능력^{주2)} (, ≥8)</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>3) 설계인력</td> <td>10</td> <td>3) 시험인력</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>4) 설계자료 및 기술개발</td> <td>20</td> <td>1) CGID기술능력</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">제작분야</td> <td>1) 제작실적</td> <td>15</td> <td rowspan="4">CGID 수행 능력^{주3)}</td> <td>2) CGID실차서 적정성</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>2) 제작능력^{주1)} (, ≥16)</td> <td>20</td> <td>1) 계약수행 능력</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>3) 제작품질</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4) 제작인력</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	단 위 항 목	만점	점수	단 위 항 목	만점	점수	설계분야	1) 설계실적	5	시험분야	1) 시험설비 운용실태	5	2) 설계능력 ^{주1)} (, ≥16)	20	2) 시험설비 능력 ^{주2)} (, ≥8)	10	3) 설계인력	10	3) 시험인력	10	4) 설계자료 및 기술개발	20	1) CGID기술능력	10	제작분야	1) 제작실적	15	CGID 수행 능력 ^{주3)}	2) CGID실차서 적정성	15	2) 제작능력 ^{주1)} (, ≥16)	20	1) 계약수행 능력	5	3) 제작품질	15			4) 제작인력	10			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%; text-align: right;">점수합계 _____ 점</td> </tr> </table>		점수합계 _____ 점
단 위 항 목	만점	점수	단 위 항 목	만점	점수																																								
설계분야	1) 설계실적	5	시험분야	1) 시험설비 운용실태	5																																								
	2) 설계능력 ^{주1)} (, ≥16)	20		2) 시험설비 능력 ^{주2)} (, ≥8)	10																																								
	3) 설계인력	10		3) 시험인력	10																																								
	4) 설계자료 및 기술개발	20		1) CGID기술능력	10																																								
제작분야	1) 제작실적	15	CGID 수행 능력 ^{주3)}	2) CGID실차서 적정성	15																																								
	2) 제작능력 ^{주1)} (, ≥16)	20		1) 계약수행 능력	5																																								
	3) 제작품질	15																																											
	4) 제작인력	10																																											
	점수합계 _____ 점																																												
주1) 품질품목(Q, A)은 필수항목(기대점수 16) 주2) 품목특성에 따라 필수항목 여부 결정(※ 표기 기대점수 8) 주3) CGID 심사대상 업체에 적용(기대점수 20)																																													
◇ 종합판정																																													
판정 기준	<input type="radio"/> 적 격 : Q(80 이상) <input type="radio"/> 조건부 : 적격이 예상되면서 종합평가 결과에 조건이 있는 경우 <input type="radio"/> 부적격 : 적격기준 미만, 종합평가 결과에 '0'이 있는 경우																																												
판정	<input type="checkbox"/> 적 격 <input type="checkbox"/> 조건부 적격(사유) <input type="checkbox"/> 부적격(사유)																																												
사유																																													
◇ 붙임: 부록-8.26, 8.27(조건부, <input type="checkbox"/>)																																													
구 분	심사자	검토자	승인자(부장)																																										
성명 및 서명	/	/	/																																										
일 자	/ /	/ /	/ /																																										

붙임_관련 절차 주요 개정사항

◆ 예비품 공급자 등록관리 절차서(3/3)

현행						개정안					
붙임8.24(3/4) 기술분야 세부 점검표						붙임8.24(3/4) 기술분야 세부 점검표					
분야	단위항목	점검항목	점검내용	결과(배점)	점수	분야	단위항목	점검항목	점검내용	결과(배점)	점수
with CGID 수행능력 유능	1 품질검증 종합관리 능력	29) 품질검증 실적 ○ 일반규격품 품질검증 실적 있음(우수) ○ 유사사례 수행실적 있음(보통) ○ 실적 없음(불만족)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)		CGID	1. CGID 기술능력	32) CGID 전문인력 보유 ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 2명 이상(우수) ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 1명(보통) ○ 전문교육 이수자 또는 수행경력자 없음(불만족)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(4) <input type="checkbox"/> 불만족(0)	
		30) 품질검증 기술능력 CGID 기술능력 점검표 결과에 따름	CGID 기술능력 점검표로 심사 [붙임8.25 - 8/11]	<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)				33) CGID 수행경험 보유 ○ CGID 수행경험 2회 이상(우수) ○ CGID 수행경험 1회 또는 모의수행 1회 이상(보통) ○ CGID 수행경험 없음(미흡)		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 미 흡(1)	
	2 품질검증 절차	31) 품질검증 절차서 적합성 CGID 절차서 점검표 결과에 따름	CGID 절차서 점검표로 심사 [붙임8.25 - 9/11]	<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)			수행능력 유능	2. CGID 절차서 적정성	34) 기본사항 명시 적정성 ○ 참조문서, 정의, 조직별 업무분장 및 책임사항, CFSI 예외관리, 불합치/차적 합품유치/보고 절차 등		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)
3 품질검증 서류	32) CGID Plan/Report 적합성 CGID 보고서 세부점검표 결과에 따름	CGID 서류 점검표로 심사 [붙임8.25 - 10/11]	<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)		35) CGID Plan 작성 절차 ○ 안전기능 분석, 고장모드영향평가 ○ 필수특성 도출, 적합성확인기준 ○ 적합성확인방법, 표본선정 기준				<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)		
								36) 외부수행기관 자격평가/선정 절차 ○ 설비 및 인력보유 평가 ○ 인력 자격관리 및 교육 ○ CGID 절차 : EPRI NP-5652 ○ 표본선정 기준 등		<input type="checkbox"/> 우 수(5) <input type="checkbox"/> 보 통(3) <input type="checkbox"/> 불만족(0)	

- 주1) 품목별 적용범위
- CGID자격 필수적용품목* : 모두 적용
 - CGID자격 비필수적용품목 : CGID신청업체만 적용
- * CGID자격 필수적용품목 : 붙임8.3 예비품 품목 분류표 참조